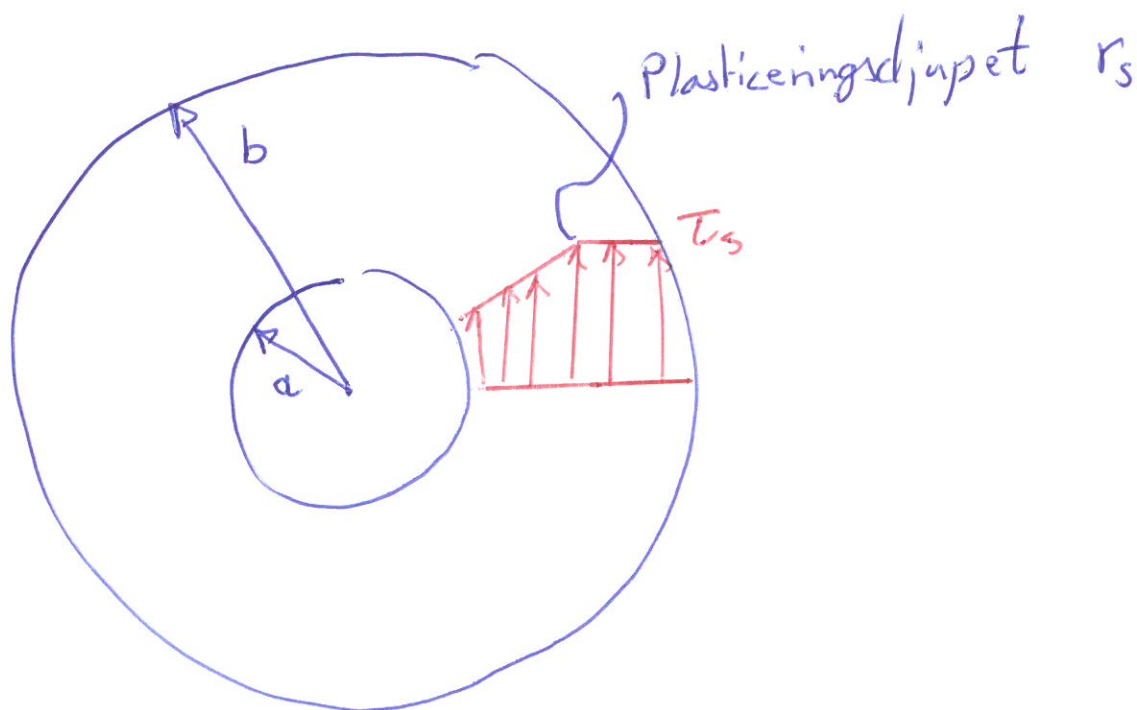


Elastisk-plastisk vridning

Sträckgräns i skjuvning τ_s

Spänningsfördelning



Elastiska området: Linjär spänningsfördelning

$$\tau(r) = \tau_s \frac{r}{r_s}$$

Plastiska området konstant spänning $\tau(r) = \tau_s$

Pålagt moment

$$M = \int_0^{2\pi} \int_a^b \tau(r) \cdot \underbrace{r \cdot r dr d\theta}_{\substack{\text{moment} \\ \text{arm} \\ \text{arealelement}}} =$$

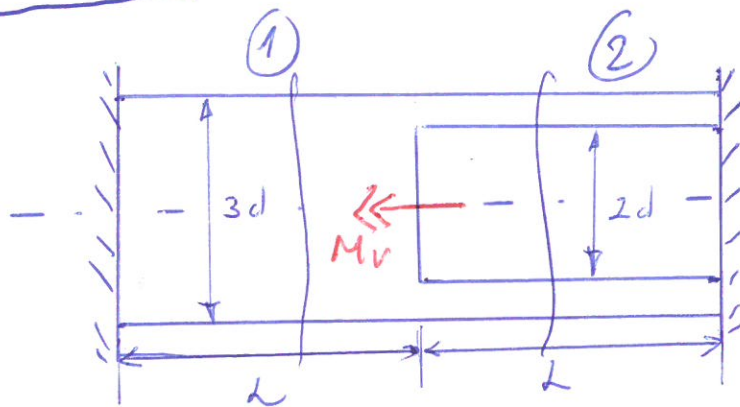
$$= \frac{2\pi \tau_s}{r_s} \int_a^{r_s} r^3 dr + 2\pi \tau_s \int_{r_s}^b r^2 dr$$

$$= \frac{2\pi U_s}{r_s} \left[\frac{r_s^4}{4} - \frac{a^4}{4} \right] + 2\pi U_s \left[\frac{b^3}{3} - \frac{r_s^3}{3} \right] =$$

$$= \frac{\pi U_s}{6} \left[3r_s^3 - \frac{3a^4}{r_s} + 4b^3 - 4r_s^3 \right] =$$

$$= \frac{\pi U_s}{6} \left[4b^3 - \frac{3a^4}{r_s} - r_s^3 \right] \quad (6.85 \text{ ; F.S.})$$

2.6.15

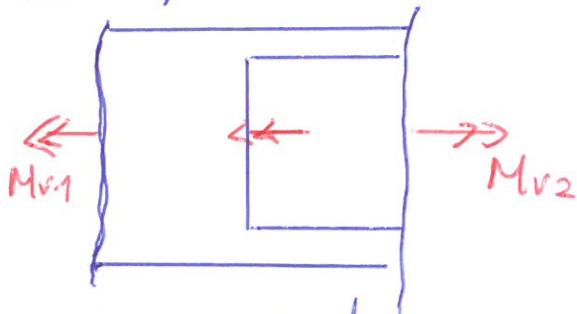


Ideal-plastiskt material
(G, τ_s)

Bestäm M_v när
plastisering börjar

Lösning: Elastiskt upp till inledande plastisering
Hitta det M_v som ger
 $\tau_{max} = \tau_s$

Snitta + jämvikt



Jämvikt

$$\rightarrow \rightarrow : -M_{v1} - M_v + M_{v2} = 0 \quad (1)$$

Deformations samband:

$$\theta_1 + \theta_2 = 0 \quad (2)$$

Materiallag:

$$\theta = \frac{M_v L}{G K} \quad (3)$$

$$K_1 = \frac{\pi (3d)^4}{32} = \frac{81\pi d^4}{32} \quad (4)$$

$$K_2 = \frac{\pi ((3d)^4 - (2d)^4)}{32} = \frac{\pi}{32} [81d^4 - 16d^4] = \frac{65D^4}{32} \quad (5)$$

(3), (4) och (5) i deformations sambandet (2)

$$\frac{M_{v1} L}{G} \frac{32}{81 \pi d^4} = - \frac{M_{v2} L}{G} \frac{32}{65 \pi d^4} \quad (6)$$

$$\frac{M_{v1}}{81} = - \frac{M_{v2}}{65} \Rightarrow M_{v1} = - \frac{M_{v2}}{65} \cdot 81$$

Insatt i jämvikt (1)

$$M_{v2} \frac{81}{65} - M_v + \frac{65 M_{v2}}{65} = 0$$

$$M_{v2} \left[\frac{81+65}{65} \right] = M_v \Rightarrow M_{v2} = \frac{65}{146} M_v$$

$$M_{v1} = - \frac{65}{146} \cdot \frac{81}{65} M_v = - \frac{81}{146} M_v$$

Maximala skjuvspänningen τ_{max}

$$\tau_{max} = \frac{|M_v|}{W_v}, \quad W_v = \frac{\pi}{16D} [D^3 - d^3] = \frac{k}{(D/2)}$$

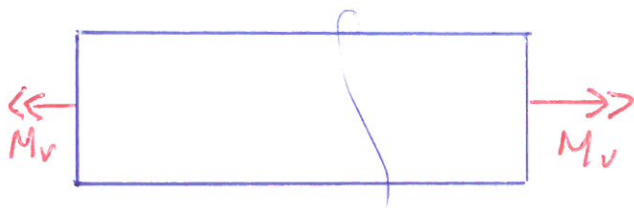
Del 1

$$\tau_{max1} = \frac{81}{146} M_v \frac{32}{81 \pi d^4} \cdot \frac{3d}{2} = \frac{3 \cdot 16}{146} \frac{M_v}{\pi d^3} = \boxed{\frac{24}{73} \frac{M_v}{\pi d^3}}$$

$$\tau_{max2} = \frac{65}{146} M_v \frac{32}{65 \pi d^4} \cdot d = \frac{32}{146} \frac{M_v}{d^3} = \frac{4}{73} \frac{M_v}{\pi d^3}$$

$$\frac{24}{73} \frac{M_v}{\pi d^3} = \tau_s \Rightarrow M_v = \frac{73}{24} \pi d^3 \tau_s$$

2.6.22



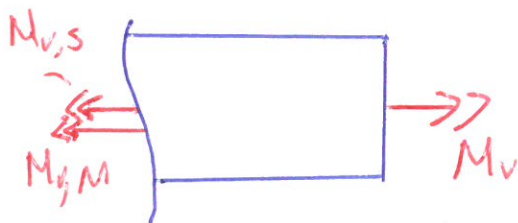
$d = 30 \text{ mm}$

$$G_{\text{stål}} = 80 \text{ GPa}$$

$$G_{\text{mässing}} = 35 \text{ GPa}$$

Bestäm D så att momenten i de bägge delarna blir lika
Hur förhåller sig den maximala skjuvspänningen i de bägge delarna?

Lösning: Snitt + jämvikt



$$\text{Jämvikt} \rightarrow \rightarrow: -M_{v,s} - M_{v,m} + M_v = 0$$

Deformationssamband: Delarna måste rotera lika mycket

$$\theta_s = \theta_m$$

Materiallag

$$\theta = \frac{M_v L}{G K}$$

$$K_s = \frac{\pi d^4}{32}$$

$$K_m = \frac{\pi}{32} [D^4 - d^4]$$

$$\frac{M_{v,s} L}{G_s} \frac{32}{\pi d^4} = \frac{M_{v,M}}{G_M} \frac{32}{\pi (D^4 - d^4)}$$

$$\frac{M_{v,s}}{G_s d^4} = \frac{M_{v,M}}{G_M (D^4 - d^4)}$$

$$\frac{M_{v,s}}{M_{v,M}} = \frac{G_s d^4}{G_M (D^4 - d^4)} = 1$$

$$\frac{d^4}{(D^4 - d^4)} = \frac{G_M}{G_s} \Rightarrow (D^4 - d^4) G_M = d^4 G_s$$

$$D^4 = \frac{d^4 (G_M + G_s)}{G_M}$$

$$D = d \left(\frac{G_M + G_s}{G_M} \right)^{1/4} \approx 40.4 \text{ mm}$$

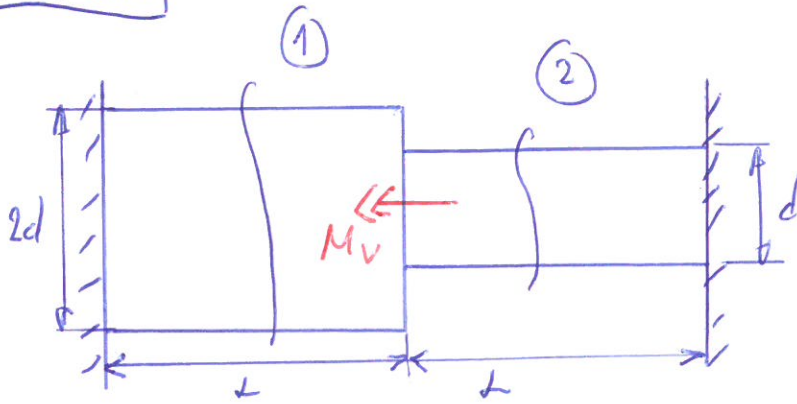
$$\tau_{max} = \frac{M_v}{W_v}$$

Sama moment : beda diameter

$$\frac{\tau_{max,s}}{\tau_{max,M}} = \frac{W_{v,M}}{W_{v,s}} \left\{ W_v = \frac{R}{(D/2)} \right\} = \frac{\pi (D^4 - d^4)}{16D} \cdot \frac{16}{\pi d^3}$$

$$= \frac{(D^4 - d^4)}{D d^3} = \frac{d \left(\frac{D^4}{d^4} - 1 \right)}{D} = \frac{d}{D} \left(\frac{D^4}{d^4} - 1 \right) \approx 1.7$$

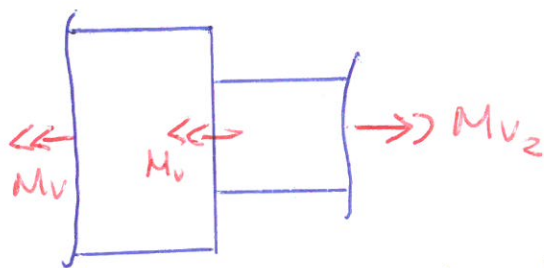
2.6.29]



Material (G, τ_s)
Bestäm förhållandet
mellan momentet vid
inledande plastisering M_s
och vid fullplastisering
 M_f

Lösning:

Inledande plastisering, elastisk analys
Satta, jämvikt



Jämvikt
 $-M_{v1} - M_v + M_{v2} = 0$

De formlionssamband:

$$\theta_1 + \theta_2 = 0$$

Materiallag

$$\theta = \frac{M_v L}{Gk}$$

$$K_1 = \frac{\pi (2d)^4}{32} = \frac{16\pi d^4}{32} = \frac{\pi d^4}{2}$$

$$W_v = \frac{\pi d^3}{2}$$

$$K_2 = \frac{\pi d^4}{32}$$

$$W_v = \frac{\pi d^3}{16}$$

Insatt i deformations sambandet

$$\frac{M_{v1} L}{G} \cdot \frac{32}{16\pi d^4} = -\frac{M_{v2} L}{G} \cdot \frac{32}{\pi d^4}$$

$$\frac{M_{v1}}{16} = -M_{v2}$$

Insatt i jämvikt

$$-M_{v1} - M_v - \frac{M_{v1}}{16} = 0$$

$$\frac{-16M_{v1} - M_{v1}}{16} = M_v \quad M_{v1} = -\frac{16}{17} M_v$$

$$M_{v2} = \frac{1}{17} M_v$$

$$\tau_{max1} = \frac{|M_{v1}|}{W_{p1}} = \frac{16}{17} M_v \frac{1}{\pi d^3} = \frac{32}{17} \frac{M_v}{\pi d^3}$$

$$\tau_{max2} = \frac{|M_{v2}|}{W_2} = \frac{1}{17} M_v \frac{16}{\pi d^3} = \frac{16}{17} \frac{M_v}{\pi d^3}$$

$$\tau_{max} = \tau_s \Rightarrow M_s = \frac{17}{32} \tau_s \pi d^3$$

Fullplastisering, $\bar{\tau}_s$ genom hela tvärsnittet
i båda axeldelarna

Vid elastisk-plastisk deformation

$$M = \frac{\pi \bar{\tau}_s}{6} \left[4b^3 - \frac{3a^4}{r_s} - r_s^3 \right]$$

Massiv axel, $a=0$

Fullplastisering $r_s=0$

$$M_f = \frac{\pi \bar{\tau}_s}{6} \left[4 \left(\frac{D}{2} \right)^3 \right] = \frac{\pi \bar{\tau}_s D^3}{12}$$

Från den elastiska analysen fick vi att M_{v1} var negativ och M_{v2} positiv

$$M_{f1} = -\frac{\pi \bar{\tau}_s (2d)^3}{12} = -\frac{\pi \bar{\tau}_s 8d^3}{12}$$

$$M_{f2} = \frac{\pi \bar{\tau}_s d^3}{12}$$

Insatt i jämvikt

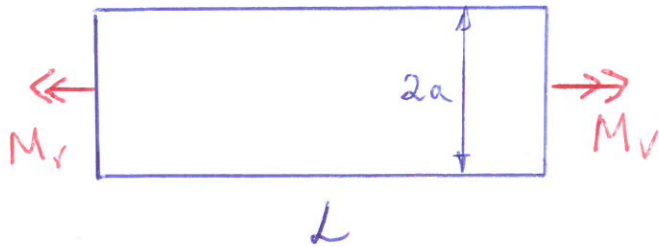
$$\frac{\pi \bar{\tau}_s 8d^3}{12} - M_{vf} + \frac{\pi \bar{\tau}_s d^3}{12} = 0$$

$$M_{vf} = \frac{9\pi d^3 \bar{\tau}_s}{12} = \frac{3}{4} \pi d^3 \bar{\tau}_s$$

$$\frac{M_{vf}}{M_s} = \frac{\frac{3}{4}}{\frac{17}{32}} = \frac{24}{17}$$

2.6.31

Material (G, τ_s)



Stängeln belastas med ett moment som är 20% större än momentet vid inledande plastisering

- Bestäm plastiseringsdjupet
- Bestäm återfjädning och kvarstående deformation vid fullständig avlastning
- Bestäm restspänningarna

Lösning:

- a) Elastisk-plastisk deformation

$$M = \frac{\pi \tau_s}{6} \left[4s^3 - \frac{3a^4}{r_s} - r_s^3 \right]$$

Vårt fall, massiv axel, $a=0$ samt radie a

$$M = \frac{\pi \tau_s}{6} \left[4a^3 - r_s^3 \right]$$

Hitta momentet som är 20% högre än det vid inledande plastisering

Vid inledande plastisering är $r_s = a$

$$M_s = \frac{\pi \tau_s}{6} \left[4a^3 - a^3 \right] = \frac{\pi \tau_s}{6} 3a^3$$

$$M = \frac{6}{5} M_s$$

$$\frac{\pi G_s}{8} [4a^3 - r_s^3] = \frac{6}{5} \cdot \frac{\pi G_s}{8} \cdot 3a^3$$

$$4a^3 - r_s^3 = \frac{18}{5} a^3$$

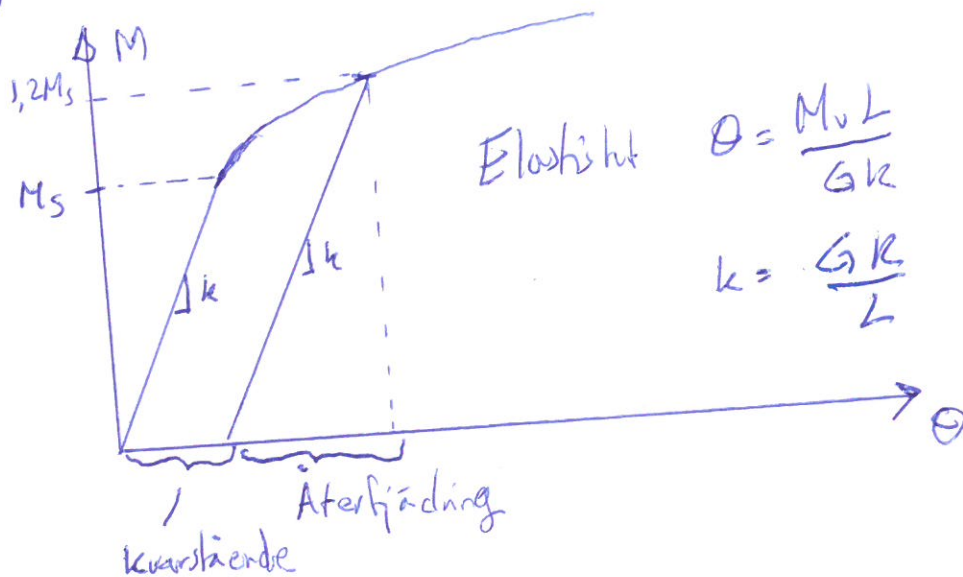
$$\frac{20 - 18}{5} a^3 = r_s^3$$

$$\frac{2}{5} a^3 = r_s^3$$

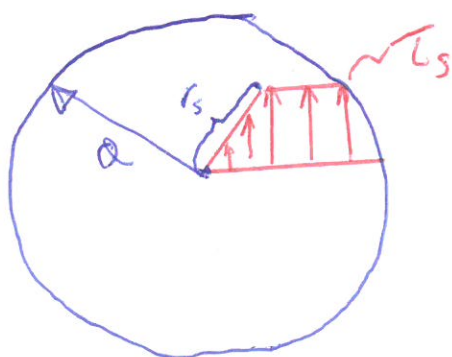
$$r_s = \left(\frac{2}{5}\right)^{1/3} a$$

$$r_s = 0.737 a$$

b) Skiss av $\theta(M)$



Total förvrängning vid $1.2 M_s$
Titta på spänningskillståndet i axeln



Linjär fördelning samt
elastiskt upp till r_s

För den elastiska delen

$$\tau = \frac{\theta}{L} r \quad (6.79 \text{ i FS})$$

$$\theta = \frac{M_{\text{v}} L}{G W_{\text{v}} a} = \frac{\tau_{\text{max}} L}{G a}$$

$$\theta = \frac{L \tau_s}{G r_s}$$

Alternativt

$$\theta = \frac{M_{\text{v}} L}{G K} \quad \text{där } M \text{ är från}$$

$$\theta = \frac{L \tau_s}{G \cdot 0.737 a}$$

delar som verkar i det elastiska området och K beräknat med radie r_s

$$\theta = 1.36 \frac{L \tau_s}{G a}$$

Återböjning sker elastiskt

$$\theta_{\text{åter}} = - \frac{1.2 M_s L}{G K} = \left\{ K = \frac{\pi a^4}{2} \right\} = - \frac{1.6 \cdot 2 \cdot M_s L}{5 G \pi a^4}$$

$$= - \frac{1.6 \cdot 2 \cdot L \cdot \tau_s \cdot 3 a^3}{5 G \pi a^4 \cdot 628} = - \frac{6 \tau_s L}{5 G a}$$

Kvarvarande deformation

$$\theta_{\text{rest}} = \theta + \theta_{\text{åter}} = 0.157 \frac{\tau_s L}{G a}$$

c) Restspänningarna ges genom addition av spänningarna från elastisk-plastisk lösning och spänningarna vid elastisk avlastning

Spänningsfördelning från avlastning

$$\tau = G \frac{\theta}{L} r = - \frac{6}{5} \frac{\tau_s k}{\phi a} \frac{r}{L} = - \frac{6}{5} \frac{\tau_s}{a} r$$

För $0 \leq r \leq r_s$:

Innan avlastning $\tau(r) = \frac{\tau_s}{r_s} r$

Efter avlastning

$$\tau(r) = \frac{\tau_s}{r_s} r - \frac{6}{5} \frac{\tau_s}{a} r = \frac{\tau_s}{0.737a} r - \frac{1.2 \tau_s}{a} r = 0.157 \frac{\tau_s}{a} r$$

För $r_s \leq r \leq a$

Före avlastning

$$\tau(r) = \tau_s$$

Efter avlastning

$$\tau(r) = \tau_s - \frac{1.2 \tau_s r}{a} = \tau_s \left[1 - 1.2 \frac{r}{a} \right]$$

