

# Betygskriterier 2014

## MG2028 Inte bara CAD

### MG2128 Inte bara CAD, större kurs

**Slutbetyg på kursen:** För att få ett godkänt slutbetyg på kursen ska du ha genomfört:

0. **Momentet LAB1, 1,5hp (endast för MG2128):** Omfattar tre obligatoriska övningar: CAD-labb 1 – detaljmodellering, CAD-labb 2 – sammanställnings- och mekanismmodellering och CAD-labb 3 – ritningar. **Betygsskala P/F.**

1. **Momentet LABA(MG2028), 1,5hp:** Omfattar alla **obligatoriska övningsuppgifter och laborationer**, dvs **preliminärt** övningarna i robust solidmodellering (*Idler Arm*) och i flexibla detalj- och sammanställningsmodeller (*spiralfjäder*), samt övningsuppgifter/laborationer i CAM (*Beredning av styrväxelhus*, samt *Uppbyggnad av maskinmodell*, båda i GibbsCAM), i FEM (i Autodesk simulation), i FFF (*tillverkningsanpassning* i SolidEdge+*tillverkningsberedning* i Insight), i produktkonfigurering (*Konfigurerbar penna* i TactonWorks), samt ev. i mätteknik (övning i koordinatmätmaskin och tillhörande programvara). **Betygsskala P/F.**

2. **Momentet INL1, 1,5hp:** Omfattar **inlämningsuppgifterna 1 & 2 i CAD** (detaljmodellering respektive sammanställningsmodellering). **Betygsskala A-F.**

3. **Momentet INL2, 3hp:** Obligatoriskt är **närvaro på minst 4 av 5 lektioner med gästföreläsare**, samt en **skriven sammanfattning av, och tillhörande reflektion** kring någon av dessa gästföreläsningar. Härutöver kan du göra ett valfritt antal **Betygshöjande inlämningsuppgifter**. Betygsskala för momentet A-F.

Om du bara genomfört de obligatoriska delarna får du som grundslutbetyg på kursen:

Betyget E om du fått betyget C, D eller E på INL1

Betyget D om du fått betyget A eller B på INL1.

- Om du fått en betygshöjande inlämningsuppgift godkänd höjs ditt grundslutbetyg med ett betygssteg, dvs E->D eller D->C.
- Om du fått två betygshöjande inlämningsuppgifter godkända höjs ditt grundslutbetyg med två betygssteg, dvs E->C eller D->B.
- Om du genomfört tre betygshöjande inlämningsuppgifter och fått dem godkända höjs ditt grundslutbetyg med tre betygssteg, dvs **E->B** eller **D->A**.
- Om du genomfört alla **fyra betygshöjande inlämningsuppgifterna** och fått dem godkända höjs ditt slutbetyg till **A**.

De **betygshöjande inlämningsuppgifterna** är följande:

- **1. Produktdatakommunikation** enligt filen *Betygshöjande - Produktdatakommunikation.pdf*.
- **2. Maskinsimulering i GibbsCAM** enligt filen *Betygshöjande - Maskinsimulering.pdf*. Består av två delar:
  - a) Bygga en maskinmodell i Solid Edge, importera den till GibbsCAM och där bygga en Maskinsimuleringsmodell (*Plug Ins/Mach. Sim.-TMS/Build Machine*), vars delar rör sig som i den verkliga maskinförebilden om man testar sin maskinsimuleringsmodell.
  - b) Göra en enkel beredning i GibbsCAM och använda din maskinsimuleringsmodell för att simulera bearbetningen på ett naturtroget sätt.
- **3. Produktkonfigurering i Tacton Works** enligt filen *Betygshöjande - Produktkonfigurering.pdf*.
- **4. Teknisk rapport** enligt filen *Betygshöjande - Teknisk Rapport.pdf*.

För att på detta sätt få tillgodoräkna sig betygshöjningen fullt ut ska alla obligatoriska moment vara slutförda före vårterminens start 2015 (senast 2015-01-19) och alla betygshöjande

inlämningsuppgifter vara slutförda till de datum som anges för respektive uppgift. Vid senare inlämning kan slutbetyget komma att reduceras med ett betygssteg. Uppgifter som inte slutförts före höstterminens start 2015 (senast 2015-08-21), får inte tillgodoräknas för betygshöjning.

Var detta klart nog? Vid tveksamheter, kontakta Lasse eller Per.

*Lycka till!*