

# Betygskriterier 2009

## MG2028- Inte bara CAD

### *IT-verktyg i industriell produktframtagning*

**Slutbetyg på kursen:** För att få ett godkänt slutbetyg på kursen ska du ha genomfört alla **obligatoriska inlämningsuppgifter och laborationer**, dvs inlämningsuppgifterna 1 & 2 i CAD (styrväxelhus respektive membranventil), samt övningsuppgifter/laborationer i CAM (styrväxelhuset i GibbsCAM), i FEM (Pivot Support m.m. i I-DEAS), i FFF (övning i Quickslice), samt i TactonWorks (Sammanfattning av och reflektion över de två artiklarna från CIMData). Om allt detta är utfört och enligt vår bedömning godkänt/acceptabelt och du inte gjort någon av de betyghöjande inlämningsuppgifterna, får du grundslutbetyg E. Om det enligt vår samlade bedömning är väl/utmärkt utfört, men du inte gjort någon av de betyghöjande inlämningsuppgifterna, får du grundslutbetyg D. Om du redovisar någon av de obligatoriska uppgifterna efter 18/12 blir betyget E.

**Betyghöjande inlämningsuppgifter:** Beroende på vilka arbeten som du utför och får godkända får du ett slutbetyg på kursen enligt följande (naturligtvis krävs att du först uppfyllt kraven för att få ett godkänt slutbetyg enligt ovan):

Om du fått **en betyghöjande inlämningsuppgift** godkänd höjs ditt grundslutbetyg med **ett** betygssteg, dvs **E->D** eller **D->C**.

Om du fått **två betyghöjande inlämningsuppgifter** godkända höjs ditt grundslutbetyg med **två** betygssteg, dvs **E->C** eller **D->B**.

Om du genomfört **tre betyghöjande inlämningsuppgifterna** och fått dem godkända höjs ditt grundslutbetyg med **tre** betygssteg, dvs **E->B** eller **D->A**.

Om du gjort **fyra betyghöjande inlämningsuppgifterna** och fått dem godkända höjs ditt grundslutbetyg med **fyra** betygssteg, dvs **E->A**.

De betyghöjande inlämningsuppgifterna är följande:

- **Maskinsimulering i GibbsCAM** enligt filen *Betyghöjande - Maskinsimulering.pdf*.  
Räknas som två inlämningsuppgifter om du:
  1. Byggt en maskinmodell i Solid Edge, importerat den till GibbsCAM och där byggt en Maskinsimuleringsmodell (*Plug Ins/Mach. Sim.-TMS/Build Machine*), vars delar rör sig som i den verkliga maskinförebilden om man testat sin maskinsimuleringsmodell.
  2. Gjort en enkel beredning i GibbsCAM och använt din maskinsimuleringsmodell för att simulera bearbetningen på ett naturtroget sätt.
- **Produktdatakommunikation** enligt filen *Betyghöjande - Produktdatakommunikation.pdf*.
- **PDM Litteraturuppgift**
- **Teknisk rapport** enligt filen *Betyghöjande - Teknisk Rapport.pdf*.

För att på detta sätt få tillgodoräkna sig betyghöjningen fullt ut ska alla moment vara slutförda före vårterminens start 2010 (senast 2010-01-15). Vid senare inlämning reduceras slutbetyget med ett betygssteg (högst B är möjligt). Uppgifter som inte slutförts före höstterminens start 2010 (senast 2010-08-26), får inte tillgodoräknas för betyghöjning.

Var detta klart nog? Vid tveksamheter, kontakta Lasse eller Per. *Lycka till!*