

# Stora Enso Publication Paper, Sverige



Roland Lindström och Ulf Ahlstrand vid de 8,4 meter breda pappersrullarna som sedan skärs ned i efterfrågade bredder och levereras till tryckerier och tidsningsutgivare.

## Ett system för felsökning och förebyggande underhåll

På pappersbruket Stora Enso i Hylte kostar ett oplanerat produktionsstopp cirka 70 000 kronor i timmen. För att undvika att en pulsgivare orsakar ett sådant stopp, har Leine & Linde utvecklat en Heavy-Duty givare med ett avancerat diagnos-system, ADS™.

### Självdagnostiserande system

Djupt inne i de småländska skogarna etablerades redan 1907 ett pappersbruk i Hyltebruk. Sedan 1972 tillverkas här papper till dagstidningar och i produktionen finns idag fyra stycken pappersmaskiner som körs i tre skift.

– Pappersmaskinerna kan tillverka papper ändå upp till 1 550 meter per minut med en bredd av 8,4 meter, berättar Ulf Ahlstrand, eltekniker vid Stora Enso. Vi använder i första hand pulsgivare för att återkoppla hastigheten på valsarna i pappersmaskinerna. Ett oplanerat produktionsstopp är som sagt, väldigt kostsamt och därför ställer vi mycket höga krav på pulsgivarnas tillförlitlighet.

För att möta kraven på hög tillförlitlighet, har Leine & Linde



Sedan 1972 producerar Hylte Bruk papper till dagstidningar.

utvecklat ett avancerat diagnos-system, ADS™, för de inkrementella pulsgivarna i robusta 800-serien. Systemet bygger på att snabb logik i samverkan med en mikroprocessor kontinuerligt övervakar givarens samtliga funktioner och därigenom kan upptäcka ett fel i ett mycket tidigt stadium. Detta sker så pass tidigt att givaren kan fullfölja sin funktion så att bytet av givaren kan ske vid ett planerat underhållsstopp istället för att orsaka ett oplanerat stopp.

### Delaktig i produktutvecklingen

– När det gäller våra önskemål känner vi att vi har fått en väldigt bra respons och service från Leine & Linde, berättar elteknikern Roland Lindström. Vi har faktiskt känt oss litet delaktiga i deras produktutveckling! Vårt samarbete med Leine & Linde började redan på 80-talet och under alla dessa år har vi haft en kontinuerlig dialog med dem för att hitta rätt produkt för pappersindustrin.

För att givarna ska fungera optimalt är det viktigt att de monteras på rätt sätt. På Stora Enso används idag omkring 200 givare och eftersom noggrannhetskraven i hastighetsåterkopplingen är höga, har företaget upprättat rutiner som säkerställer att pulsgivare uppnår full prestanda och livslängd.

### Pulsgivare med hög tålighet



– Idag är det vår inkrementella givare Heavy-duty 862 i ADS-utförande som används mest i pappersmaskinerna på Stora Enso, säger Håkan Karlsson, säljare på Leine

& Linde. Valet av 862 beror på att givaren är utrustad med keramiska lager vilket gör att den har en ööverträffad livslängd samt pris- och prestandaförhållande.

– För oss är det viktigt att ha ett nära samarbete med våra kunder, fortsätter Håkan Karlsson. På så sätt får vi en god kännedom om deras applikationer och utmaningar. Utifrån det kan vi sedan utveckla och förbättra våra pulsgivare vilket leder till en effektivare produktionsverksamhet för våra kunder.

**STORAENSO**

**Företag:** Stora Enso Publication Paper

**Ort:** Hyltebruk, Sverige

**Produktion:** Pappersbruk

**Anställda:** Cirka 900

**Produktionskapacitet:** 800 000 ton/år

**LEINE LINDE**

För ytterligare information om pulsgivare inom den här industrin, kontakta Håkan Karlsson på 0152-265 51!

Leine & Linde AB T 0152-265 00 F 0152-265 05 Box 8, 645 21 Strängnäs, Sverige [www.leinelinde.com](http://www.leinelinde.com) [info@leinelinde.se](mailto:info@leinelinde.se)