



Metodik för underhåll

Tommy Giertz



Tre ben

Mätning

5S

Ständiga förbättringar





Mätning

Tillgänglighet

Stopptid

Kapacitet

Produktion

Tillgänglighet =

Tillgänglig produktionstid

Planerad produktionstid



Mätning

Tillgänglighet

Stopptid

Kapacitet

Produktion

Stopptid = väntetid och reparationstid



Mätning

Tillgänglighet

Stopptid

Kapacitet

Produktion



Mätning

Tillgänglighet

Stopptid

Kapacitet

Produktion



Mätning

Nyckeltal

Christers krönika

Las 5S

5 elementos clave para la calidad total

Todos podemos usarlas...

Con las cosas y lugares

Comienza en tu sitio de trabajo

1

Clasificación

Seiri



Ten sólo lo necesario

2

Organización

Seito



Mantén todo en orden

3

Limpieza

Seiso



Conserva todo limpio

Contigo mismo

Y ahora... ¿Cómo estás tú?

4

Bienestar Personal

Seiketsu



Cuida tu salud física y mental

5

Disciplina

Shitsuke

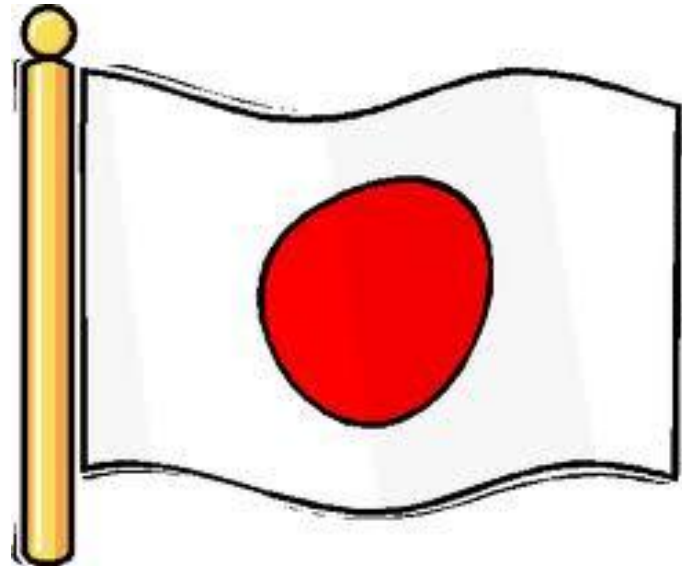


Sigue las normas y reglamentos

¡No olvides aplicarlas diariamente en tu área de trabajo y en tu vida!



5S	Seiri	-	organisera
	Seiton	-	systematisera
	Seiso	-	renlighet
	Seiketsu	-	standardisering
	Shitsuke	-	disciplin



Seiri – organisera

Seiton – systematisera

Seiso – renlighet

Seiketsu – standardisering

Shitsuke – disciplin

Inventering

Saker som inte används?

Risker – brandfara

Miljöproblem

Glömda fel

Förbättringsförslag

Med mera mera



Seiri – organisera

Seiton – systematisera

Seiso – renlighet

Seiketsu – standardisering

Shitsuke – disciplin

Märkning

Rätt sak på rätt plats

Behöver allt vara med?



Seiri – organisera

Seiton – systematisera

Seiso – renlighet

Seiketsu – standardisering

Shitsuke – disciplin

När vi nu har organiserat och systematiserat:

Städning och rengöring!

Varför är det smutsigt?

Kan vi underlätta rengöringen?

Hjälpmedel?

Notera fel och brister!



5S

Seiri – organisera

Seiton – systematisera

Seiso – renlighet

Seiketsu – standardisering

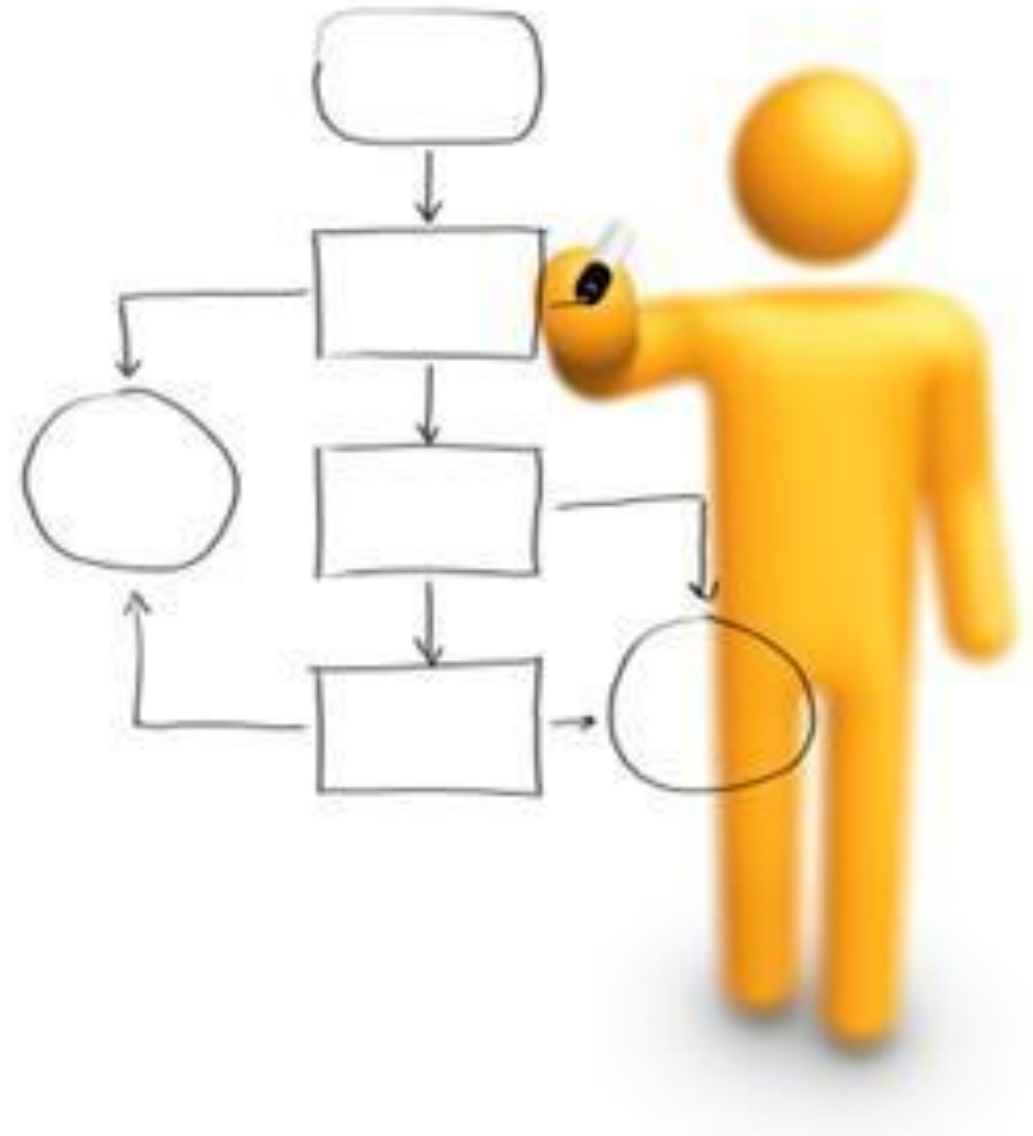
Shitsuke – disciplin

Nu har vi:

Ordning och reda!

Vad kan ytterliggare förbättras?

Skapa rutiner så att inga försämringar uppstår!





5S

Seiri – organisera

Seiton – systematisera

Seiso – renlighet

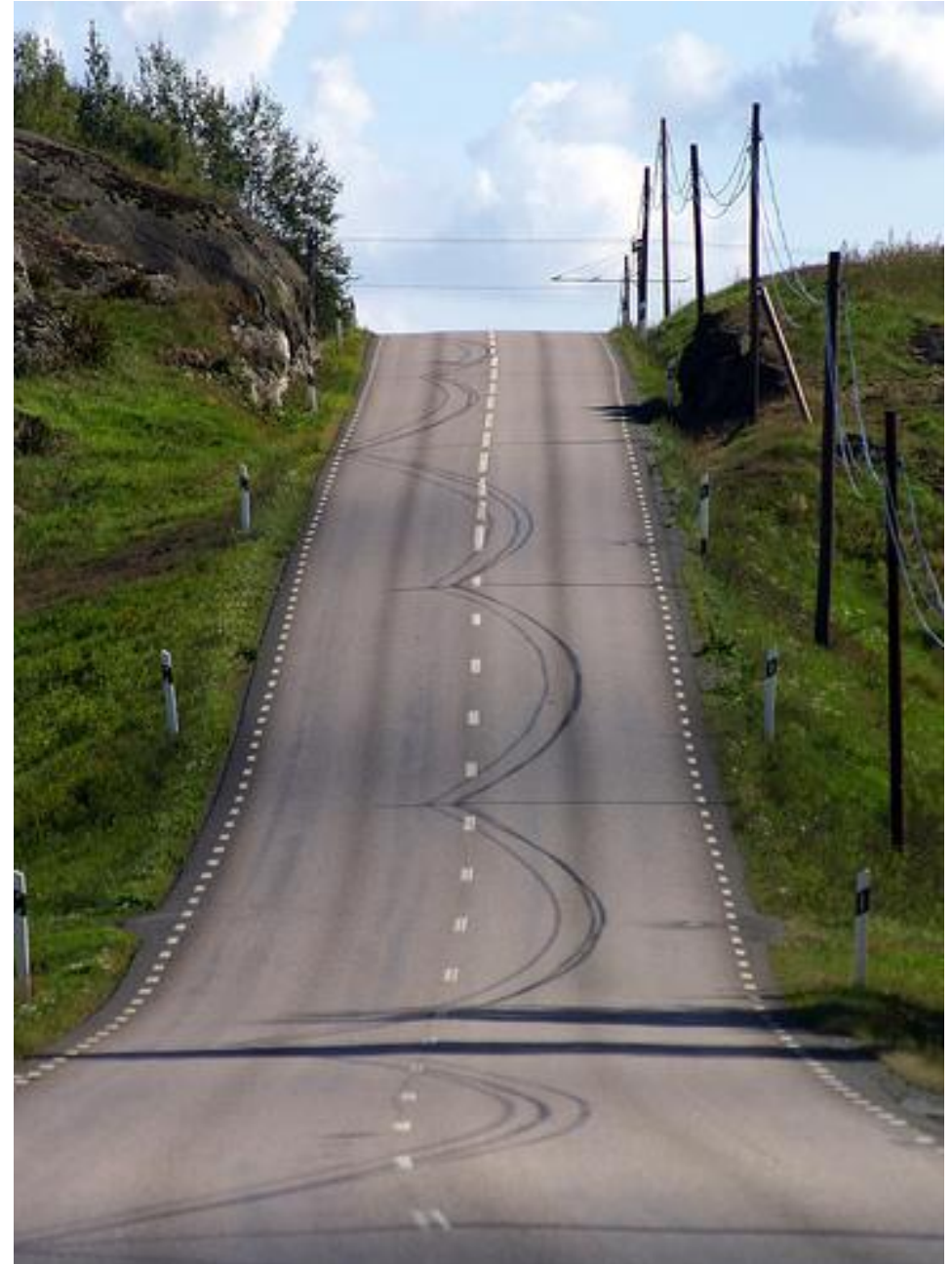
Seiketsu – standardisering

Shitsuke – disciplin

Arbetet slutar aldrig.

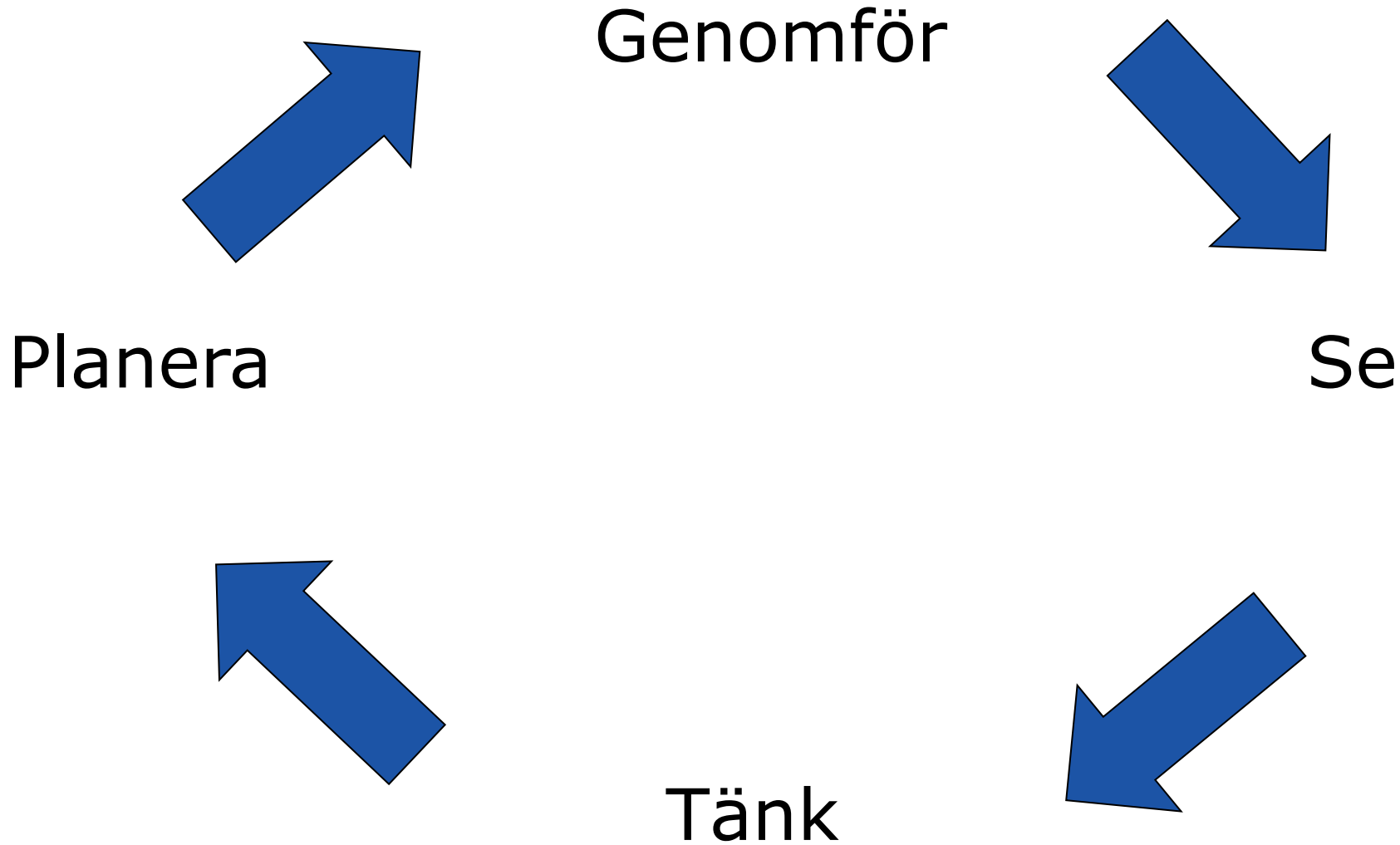
Långsiktighet ger resultat.

Var självkritisk och genomför revisioner!





Ständiga förbättringar – K A I Z E N

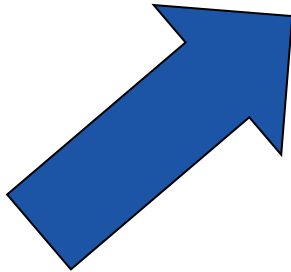




Ständiga förbättringar – K A I Z E N

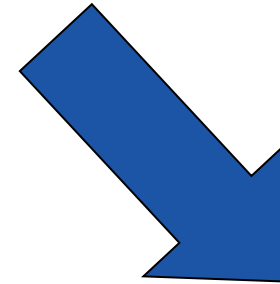
Genomför

Använd i produktionen!



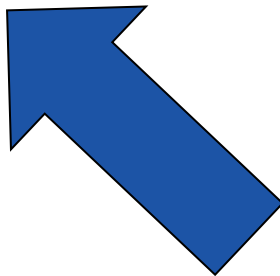
Planera

Kontrollera tryck!
Titta först...
Mät temperatur!



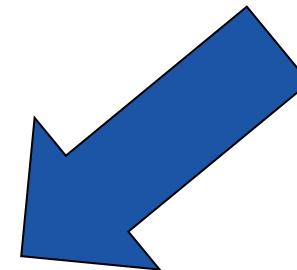
Se

Upprepade fel
Olycksrisk
Dåliga rutiner
Dåliga arbetssätt



Tänk

Hur kan fel undvikas?
Hur kan rutiner förbättras?
Hur kan dåliga arbetssätt
förändras?





Toyota.....



Hinder på vägen.....



S L U T