



FMH3909 Rent stål med tonvikt på gjutlådeteknologi 6,0 hp

Clean Steel with Focus on Tundish Technology

När kurs inte längre ges har student möjlighet att examineras under ytterligare två läsår.

Fastställande

Vice skolchef vid ITM-skolan har 2020-06-30 beslutat att fastställa denna kursplan att gälla från och med HT2020, diarienummer: M-2020-0223.

Betygsskala

P, F

Utbildningsnivå

Forskarnivå

Särskild behörighet

Antagen till doktorandstudier, inom ämnet teknisk materialvetenskap.

Undervisningsspråk

Undervisningsspråk anges i kurstillfällesinformationen i kurs- och programkatalogen.

Lärandemål

Efter avslutad kurs så ska studenten att kunna redogöra för:

- Vilka storlekar och inneslutningar som har en negativ effekt på materialegenskaper

- De huvudsakliga källorna för inneslutningar vid ståttillverkning
- Mekanismer som gynnar en separering av inneslutningar från smält stål
- Ekvationer som kan användas för att prediktera avskiljningshastighet av inneslutningar
- Teknologiska lösningar för minimering av inneslutningar vid framställning av rent stål.

Kursinnehåll

Fördjupande kunskaper om teori och praktiska aspekter gällande tillverkning av rent stål med fokus på gjutlåda icke-metalliska inneslutningar samt gjutlådemetallurgi.

Examination

- PRO1 - Projekt, 6,0 hp, betygsskala: P, F

Examinator beslutar, baserat på rekommendation från KTH:s handläggare av stöd till studenter med funktionsnedsättning, om eventuell anpassad examination för studenter med dokumenterad, varaktig funktionsnedsättning.

Examinator får medge annan examinationsform vid omexamination av enstaka studenter.

Etiskt förhållningssätt

- Vid grupparbete har alla i gruppen ansvar för gruppens arbete.
- Vid examination ska varje student ärligt redovisa hjälp som erhållits och källor som använts.
- Vid muntlig examination ska varje student kunna redogöra för hela uppgiften och hela lösningen.