



HM1016 Produktion, fortsättningskurs 1 7,5 hp

Manufacturing Process, Intermediate Course 1

När kurs inte längre ges har student möjlighet att examineras under ytterligare två läsår.

Fastställande

Kursplan för HM1016 gäller från och med HT09

Betygsskala

A, B, C, D, E, FX, F

Utbildningsnivå

Grundnivå

Huvudområden

Maskinteknik, Teknik

Särskild behörighet

Grundläggande kunskaper i HM1000 Material och produktion 1, HM1003 Material och produktion 2 samt grundläggande kunskaper i statistik

Undervisningsspråk

Undervisningsspråk anges i kurstillfällesinformationen i kurs- och programkatalogen.

Lärandemål

Efter fullgjord teoridel och övningsmoment i kursen skall studenten kunna:

- Välja mätutrustning och utföra mätningar av tillverkade detaljer
- Utföra maskinduglighetstester på verktygsmaskiner
- Kunna tillämpa statistisk processtyrning vid produktion
- Anpassa detaljer för automatisk montering
- Tillämpa modulindelning av produkter för förenkling av variantmontering
- Kunna redogöra för nackdelar och fördelar med komplettbearbetning
- Anpassning av produkter för hantering med irb-teknik

Kursinnehåll

- Verkstadsmätteknik och mätosäkerhet
- Toleranser och måttsättning av toleranser
- Statistisk Processtyrning
- Monteringsteknik
- Komplettbearbetning
- Irb-teknik
- Automatiserad tillverkning och montering
- Modulindlad produktion

Kurslitteratur

Aktuella litteraturlistor finns här <http://www3.telge.kth.se/maskin/litteratur/>

Examination

- TEN1 - Skriftlig tentamen, 4,5 hp, betygsskala: A, B, C, D, E, FX, F
- ÖVN1 - Övningar, 3,0 hp, betygsskala: P, F

Examinator beslutar, baserat på rekommendation från KTH:s handläggare av stöd till studenter med funktionsnedsättning, om eventuell anpassad examination för studenter med dokumenterad, varaktig funktionsnedsättning.

Examinator får medge annan examinationsform vid omexamination av enstaka studenter.

Övriga krav för slutbetyg

Godkänd skriftlig tentamen (TEN1; 4,5 hp), betygsskalan A-F
Godkänt projekt och laborationer (ÖVN1; 3 hp), betygsskalan P/F

Betyg på hela kursen enligt betygsskalan A-F

Etiskt förhållningssätt

- Vid grupparbete har alla i gruppen ansvar för gruppens arbete.
- Vid examination ska varje student ärligt redovisa hjälp som erhållits och källor som använts.
- Vid muntlig examination ska varje student kunna redogöra för hela uppgiften och hela lösningen.