



# ME2053 Logistik & Supply Chain Management 6,0 hp

Logistics & Supply Chain Management

## Fastställande

Kursplan för ME2053 gäller från och med HT09

## Betygsskala

A, B, C, D, E, FX, F

## Utbildningsnivå

Avancerad nivå

## Huvudområden

Industriell ekonomi

## Särskild behörighet

Studenten skall ha blivit uppflyttad till årskurs 3.

## Undervisningsspråk

Undervisningsspråk anges i kurstillfällesinformationen i kurs- och programkatalogen.

## Lärandemål

Studenten ska efter fullgjord kurs kunna:

- Förklara och redogöra för den strategiska betydelsen av försörjningskedjor.
- Identifiera strategiska logistiska faktorer som driver en försörjningskedjas prestationsförmåga.
- Personligen använda logistiska metoder, modeller och teoretiska perspektiv i verkliga situationer för att analysera och förbättra effektiviteten i försörjningskedjor

## Kursinnehåll

1. Lokaliseringsfrågor (Operationsanalytiska modeller, tyngdpunktmetoden)
2. Transporter och logistik (Ruttplanering, cross-docking).
3. Returlogistik och grön logistik (Retursystem för återanvändning och materialåtervinning)
4. Lagerstyrning och prognostisering (Optimal orderkvantitet, säkerhetslager, lagertillgänglighet)
5. Marknadsföring och kanalomstrukturering (Fisher-modellen, Bullwhip-effekten, Vendor Managed Inventory)
6. Service och eftermarknadsstöd (Servicenivå)
7. Informations- och kommunikationsteknik (Electronic Data Interchange, elektronisk handel, Internet)
8. Mått och mätmetoder (Benchmarking-metoder för jämförelser såväl inom som mellan olika försörjningskedjor,)
9. Inköps- och leverantörsstrategier (Kraljic-modellen)
10. Produktframtagning (Modularisering, postponement)
11. Outsourcing och strategiska allianser (Modeller för köpa/tillverka-beslut, tredjepartslogistik)
12. Globalisering (Gränsöverskridande distribution och inköp, tullar, skatter, lagstiftning, nationella jämförelser)

## Kursupplägg

Kursen omfattar sex olika block med föreläsningar och tillhörande simulingslaborationer och övningsuppgifter (praktikfall)

1. Ramverk för analys av försörjningskedjor.
2. Design och optimering av försörjningskedjor.
3. Planering av tillgång och efterfrågan i försörjningskedjor.
4. Lagerstyrning i försörjningskedjor.
5. Design av transportlösningar i försörjningskedjor.
6. Dynamik i försörjningskedjor.

## Kurslitteratur

## Examination

- INL1 - Logistik och supply chain management, 6,0 hp, betygsskala: A, B, C, D, E, FX, F

Examinator beslutar, baserat på rekommendation från KTH:s handläggare av stöd till studenter med funktionsnedsättning, om eventuell anpassad examination för studenter med dokumenterad, varaktig funktionsnedsättning.

Examinator får medge annan examinationsform vid omexamination av enstaka studenter.

När kurs inte längre ges har student möjlighet att examineras under ytterligare två läsår.

## Etiskt förhållningssätt

- Vid grupparbete har alla i gruppen ansvar för gruppens arbete.
- Vid examination ska varje student ärligt redovisa hjälp som erhållits och källor som använts.
- Vid muntlig examination ska varje student kunna redogöra för hela uppgiften och hela lösningen.