



MG1024 Produktion 6,0 hp

Production

När kurs inte längre ges har student möjlighet att examineras under ytterligare två läsår.

Fastställande

Kursplan för MG1024 gäller från och med VT12

Betygsskala

A, B, C, D, E, FX, F

Utbildningsnivå

Grundnivå

Huvudområden

Maskinteknik, Teknik

Särskild behörighet

MJ1103 Introduktion till maskinteknik

Undervisningsspråk

Undervisningsspråk anges i kurstillfällesinformationen i kurs- och programkatalogen.

Lärandemål

Efter avslutad kurs ska du kunna:

- Beskriva vilken roll industriell produktion har i samhället och företaget.
- Analysera systematikens roll i företagandet
- Beskriva hur ett produktionssystem kan utformas
- Analysera fördelar och nackdelar med olika produktionsflöden
- Redogöra vikten av kundorderpunktens placering
- Beskriva och genomföra en enkel Material och produktionsstyrning
- Redogöra fördelar och nackdelar med automation
- Beskriva hur en modell för sourcingbeslut kan vara utformad
- Genomföra en linjebalansering
- Genomföra en simulering av ett produktionsavsnitt

Kursinnehåll

Kursen ger dig en introduktion till ämnet Produktion. Vi använder fågelperspektivet och ger dig en beskrivning av ämnet genom att utifrån ett varuproducerande företags strategiska mål närma oss de operativa aktiviteterna inom produktionen. Du får därigenom enkelt en förklaring till vad som styr de dagliga besluten eller den mer långsiktiga produktionsutvecklingen. Ett framgångsrikt företag har ett väl formulerat mål för sin verksamhet. Målet i sin tur är troligen en följd av att det i företaget finns en formulerad affärsidé eller affärsstrategi. Strategin är ett sätt att skapa samstämmighet i en organisation så att alla strävar åt samma håll med ett gemensamt mål. Strategierna finns ofta formulerade för olika funktioner i organisationen. Ett varuproducerande företag har formulerat en: Marknadsstrategi, Produktstrategi, Finansieringsstrategi och Produktionsstrategi.

Kursupplägg

Kursens stomme utgörs av aktuell kurslitteratur. Föreläsningarna belyser hur olika företag arbetar med de moment som kurslitteraturen behandlar. Övningarna ger dig tillfälle att arbeta med de olika kursmomenten. Ett studiebesök i början av kursen ger dig en upplevelse av vad industriell produktion är. Laborationer där du kommer i kontakt med ett simuleringsverktyg ger dig praktisk erfarenhet av ett simuleringsverktyg

Kurslitteratur

Strategi och produktionsutveckling. Handbok för utformning av produktionsstrategi och för det framtida produktionssystemet 2008 WoxénCentrum KTH Industriell produktion SimuleringKompendium

Utrustning

Inget

Examination

- INL1 - Inlämningsuppgift, 3,0 hp, betygsskala: P, F
- TEN1 - Skriftlig tentamen, 3,0 hp, betygsskala: A, B, C, D, E, FX, F

Examinator beslutar, baserat på rekommendation från KTH:s handläggare av stöd till studenter med funktionsnedsättning, om eventuell anpassad examination för studenter med dokumenterad, varaktig funktionsnedsättning.

Examinator får medge annan examinationsform vid omexamination av enstaka studenter.

Krav för slutbetyg är minst 80% närvaro samt godkända examinationsmoment.

Övriga krav för slutbetyg

Krav för slutbetyg är minst 80% närvaro samt godkända examinationsmoment.

Etiskt förhållningssätt

- Vid grupparbete har alla i gruppen ansvar för gruppens arbete.
- Vid examination ska varje student ärligt redovisa hjälp som erhållits och källor som använts.
- Vid muntlig examination ska varje student kunna redogöra för hela uppgiften och hela lösningen.