



MG1209 Industriell tillverkningsteknik 4,5 hp

Industrial Manufacturing Technology

Fastställande

Kursplanen gäller från och med HT 2025 enligt fakultetsnämndsbeslut: M-2024-0018.
Beslutsdatum: 2024-10-14.

Betygsskala

A, B, C, D, E, FX, F

Utbildningsnivå

Grundnivå

Huvudområden

Teknik

Särskild behörighet

MG1205 Ingenjörswerktyg och ingenjörsmetoder

Undervisningsspråk

Undervisningsspråk anges i kurstillfällesinformationen i kurs- och programkatalogen.

Lärandemål

Efter godkänd kurs ska studenten kunna:

1. använda rätt begrepp och korrekt terminologi inom respektive ämnesområde
2. beskriva funktion och användning av vanliga verktygsmaskiner, utrustningar och tillverkningsystem
3. förklara principer, ange förutsättningar och resultat för olika tillverkningsmetoder
4. göra relevanta överväganden avseende hållbarhet vid val av material och tillverkningsmetoder

Kursinnehåll

Vanliga verkstadstekniska tillverkningsmetoder- och system

Användning av numeriskt styrda verktygsmaskiner

Examination

- LAB1 - Laborationer, 3,0 hp, betygsskala: P, F
- TEN1 - Skriftlig tentamen, 1,5 hp, betygsskala: A, B, C, D, E, FX, F

Examinator beslutar, baserat på rekommendation från KTH:s handläggare av stöd till studenter med funktionsnedsättning, om eventuell anpassad examination för studenter med dokumenterad, varaktig funktionsnedsättning.

Examinator får medge annan examinationsform vid omexamination av enstaka studenter.

När kurs inte längre ges har student möjlighet att examineras under ytterligare två läsår.

Etiskt förhållningssätt

- Vid grupparbete har alla i gruppen ansvar för gruppens arbete.
- Vid examination ska varje student ärligt redovisa hjälp som erhållits och källor som använts.
- Vid muntlig examination ska varje student kunna redogöra för hela uppgiften och hela lösningen.