



ML116U Lean Produktion 7,5 hp

Lean Production

Fastställande

Kursplanen gäller från och med HT/VT 2022 enligt skolchefsbeslut: M-2022-0172. Beslutsdatum: 2022-02-09

Betygsskala

P, F

Utbildningsnivå

Grundnivå

Huvudområden

Teknik

Undervisningsspråk

Undervisningsspråk anges i kurstillfällesinformationen i kurs- och programkatalogen.

Lärandemål

Efter avslutad uppdragsutbildning ska deltagaren kunna:

- Beskriva modeller för Lean Produktion relaterat till produktionssystemets förutsättningar och hållbarhet.
- Analysera och utvärdera var din egen verksamhet/avdelning befinner sig utifrån ett lean produktionssystem.
- Förklara metoder och verktyg som tillämpas inom lean produktion, föreslå de som är lämpliga för den egna verksamhetens/avdelningens förbättringsarbete och tillämpa dessa.

- Utifrån resonemang kring leanprinciper formulera en vision och konkretisera den i en handlingsplan för verksamheten.

Kursinnehåll

Syftet med kursen är att ge en helhetsbild över begreppet Lean produktion. Lean produktion består av en uppsättning principer och tekniker, vilka innefattas i verksamhetens system och processer. Dessa kan härledas till en speciell affärsfilosofi och strategi som omfattar hela organisationens verksamhet. Kursen lägger grund för fortsatta bredare och djupare studier av hur verksamheten bedrivs hos företag med en Lean affärsstrategi.

Kursen skall introducera och förankra de grundläggande principerna för en Lean produktion. Lean innebär en vidareutveckling av industriella system bortom massproduktionens logik och principer. Deltagaren ska erhålla kunskap som är till hjälp för att förstå logiken i denna affärsfilosofi och strategi. Dessutom att i egen verksamhet kunna identifiera möjligheter att eliminera aktiviteter som inte är värdehöjande, minska aktivitetens ledtider, kunna reagera snabbare på nya kundbehov samt att kunna använda tillgängliga resurser mer effektivt. Deltagaren ska efter genomgången kurs ha grundläggande kunskap om:

- Strategier och principer för Lean produktion
- Design av värdeflöden
- Dragande och tryckande produktionssystem
- Stabila processer och standardiserat arbetssätt
- Kvalitetsfilosofi och kvalitetsmetodik
- Motivation och teamorganisation
- Ledningssystemet
- Transformation till en Lean företagskultur

Kursen är interaktiv och stora delar bygger på flipped classroom-pedagogik. Kursen består av föreläsningar, övningar och spel, hemuppgifter och projekt samt övrigt eget instuderingsarbete. Den lärarledda undervisningen är fördelad på 5 tillfällen á 2 dagar med ca 4 veckors mellanrum. Mellan tillfällena genomförs obligatoriska litteraturstudier och hemuppgifter. Som utbildningsstöd i kursen används kursportalen Canvas.

Examination

- PRO1 - Projekt, 1,5 hp, betygsskala: P, F
- SEM1 - Seminarier, 3,0 hp, betygsskala: P, F
- ÖVN1 - Hemuppgifter, 3,0 hp, betygsskala: P, F

Övriga krav för slutbetyg

Betygskriterier för SEM1 - närvarokrav på 80%.

Etiskt förhållningssätt

- Vid grupparbete har alla i gruppen ansvar för gruppens arbete.
- Vid examination ska varje student ärligt redovisa hjälp som erhållits och källor som använts.
- Vid muntlig examination ska varje student kunna redogöra för hela uppgiften och hela lösningen.